



TRANSFER-LINIE ZUM PUNKT- UND BUCKELSCHWEISSEN

>>DIE AUFGABE...

Schweißen von Wärmetauscherplatten für die Lebensmittelindustrie



LEBENSMITTELINDUSTRIE

...UNSERE LÖSUNG AUF EINEN BLICK<<

TRANSFER-LINIE

Einschleusen von profilierten Wärmetauscherblechen (Ober- und Unterseite)

Punktschweißen zur Lagefixierung

Rollennahtdichtschweißen der vorgepunkteten Baugruppen

Reinigen der Schweißnähte in einer Bürststation

Abstapeln der Bleche in ein Plattenmagazin

Längenvarianten von 1 bis 6 Metern wie auch Breitenvarianten einstellbar