



## ROBOTER-TRANSFERLINIE

### >>DIE AUFGABE...

Aufschweißen von Schweißmütern auf Trennwandbleche in Links- und Rechtsausführung, Einpressen von Kugelbolzen, Bauteilsignierung zur Bauteilverfolgung, Palettieren in bauteilspezifischen Magazinträgern



AUTOMOTIVE

### ...UNSERE LÖSUNG AUF EINEN BLICK<<

#### ROBOTER-TRANSFERLINIE

**Besonderheit:** 5 Roboter handhaben die Werkstücke komplett mit Werkstückträger zu den stationären Schweißstationen und durch die Linie, so konnte ein aufwendiges Transfersystem für die Werkstückträger vermieden werden.

Blechteilzuführung über Magazinierband, universell für linke und rechte Teile

Werkstückträger Rückführband mit Werkstückträger-Bahnhof (Online-Variantenwechsel)

**Sonderaufgaben:** Einpressstation für Bolzen, Signierstation, 3 stationäre Euro-X-Schweißzangen, 3 integrierte Kappenfräser