



SONDERSCHWEISSANLAGE ZUM LASERSCHWEISSEN

>>DIE AUFGABE...

Laser-Schweißung von Schubladen-Seitenteilen für die Möbelindustrie

Anspruch an die Schweißung:
Erreichen vorgegebener Festigkeitswerte ohne ein Durchschlagen auf der Dekorseite des Bauteils



MÖBELHERSTELLUNG

...UNSERE LÖSUNG AUF EINEN BLICK<<

LASERSCHWEISSANLAGE

Höchste Positioniergenauigkeit der Bauteile

Abstandsmessung vor Anfahren der Laserköpfe

Zykluszeiten von 4 sec.

Teiletransport mittels Portalshuttle