

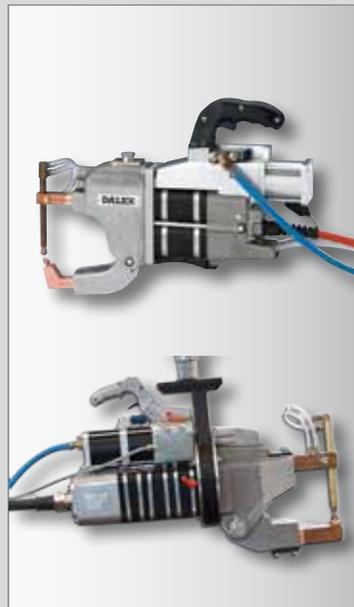
**DALEX**

SCHWEISSTECHNIK

# MASCHINEN

DALEX SCHWEISSTECHNIK

## MASCHINENKATALOG



DALEX Schweißmaschinen GmbH & Co. KG

ERFAHRUNG SCHWEISST ZUKUNFT  
EXPERIENCE WELDS FUTURE



[www.dalex.de](http://www.dalex.de)



# Inhaltsverzeichnis

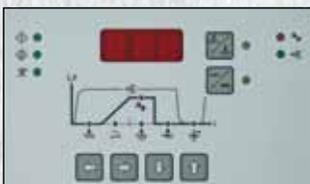
Punktschweißmaschinen Serie SF / SL 102 / 104	3-5
Punktschweißmaschinen Serie SF / SL 202 / 204 / 206	6-8
Punktschweißmaschinen Serie PL 40 / 63 / 80 / 100	9-11
Punktschweißzangen Serie 31	12
Punktschweißzangen Serie 32	13
Punktschweißzangen Serie 33	13/14
Punktschweißzangen Serie 35	14
Doppelpunker	15
Reparaturpunktschweißgerät RZ 906	15
Schweißsteuerungen für SF / SL / PL und Punktschweißzangen	16/17
Zusatzarmaturen für SF / SL 102 / 104; SF / SL 202 / 204 / 206	18
Schwenkarmaturen für SF / SL 204 / 206	18
Zusatzarmaturen für PL 40 / 63 / 80 / 100	19
Zubehör und Verschleißteile für SF / SL, PL und Punktschweißzangen	20-32
Punktelektroden	33-36
Wasserrückkühlgeräte	37
Federzüge für Punktschweißzangen	38

## Hinweis:

Gemäß EN 50240 Produktnorm für Widerstandsschweißeinrichtung ist der Betrieb in nicht-industriellen Netzen innerhalb des Geltungsbereichs der EU nur mit Netzstörfilter zulässig.

# LEISTUNGSMERKMALE

## Punktschweißmaschine Serie SF/SL 100



Multifunktions-Schweißsteuerung mit Mikroprozessor und Sicherheitschaltung. Sprachenunabhängige Bedienung durch genormte Bildzeichen.



Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer. Auch im Schichtbetrieb entstehen keine thermischen Probleme.



Hochwertige Qualitätskomponenten „Made in Germany“.

Robustes Maschinengestell mit DALEX Basis Technologie zum leichten Industrieinsatz.

DALEX Punktschweißmaschinen  
Fußbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

**SF 102 / 104**

**Punktschweißmaschine**

Standard-Ausladung 130 – 300 mm,  
stufenlos einstellbar, Armabstand 160 mm,  
Elektrodenkraft max. 220 daN.

**Komplett mit:**  
Schweißsteuerung  
Hauptschalter nach VDE 0113  
3 m Anschlußkabel.

**SF 102**

Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,1 kA

**SF 104**

Nennleistung bei 50 % ED: 12 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 11,2 kA



Abb.: SF 104

1-Zeit-Synchron-Schweißsteuerung

Betriebsarten:

mit/ohne Schweißstrom

Stromzeit: 1 – 99 Perioden

Strom: 1 – 99 Skt.

Thyristorleistungsstufe,  
transistorisierte Ausführung

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,  
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
SF 102	SF 102	
SF 104	SF 104	

DALEX Punktschweißmaschinen  
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

**SL 102 / 104**

**Punktschweißmaschine**

Standard-Ausladung 130 – 300 mm,  
stufenlos einstellbar, Armabstand 160 mm,  
Elektrodenkraft max. 360 daN.

Komplett mit:

Schweißsteuerung

Hauptschalter nach VDE 0113

3 m Anschlußkabel

**SL 102**

Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,1 kA

**SL 104**

Nennleistung bei 50 % ED: 12 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 11,2 kA



Abb.: SL 104

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung  
mit 2 Schweißprogrammen für den Betrieb  
mit Thyristorleistungsstufe

**Mehrpreise für:**

Doppelfußtaster für Betriebsart  
„stromloses Aufsetzen“

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,  
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

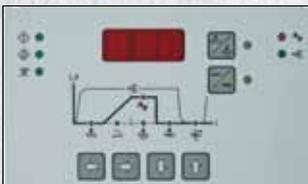
Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
SL 102	SL 102	
SL 104	SL 104	

# LEISTUNGSMERKMALE

## Punktschweißmaschine Serie SF/SL 200 mit AFS-Technik

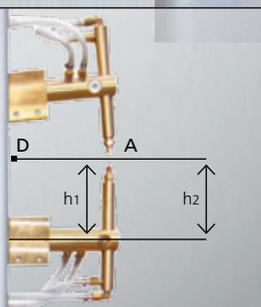


Leicht verstellbare Öffnungsbegrenzung der Oberarmatur



Multifunktions-Schweißsteuerung mit Mikroprozessor und Sicherheitschaltung. Sprachenunabhängige Bedienung durch genormte Bildzeichen.

NEU



$h_1 = h_2$ ; D = Drehpunkt  
A = Arbeitsebene

DALEX Anti Friction System (AFS) Durch die Verlagerung des Drehpunktes der Oberarmatur auf die Arbeitsebene der Unterarmatur wird das reibungsfreie Aufsetzen der Elektroden garantiert. Kraft und Strom werden exakt ins Werkstück eingebracht, die Schweißung ist sicher.



Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer. Auch im Schichtbetrieb entstehen keine thermischen Probleme.



Hochwertige Qualitätskomponenten „Made in Germany“.



Sehr gute Zugänglichkeit der Maschine für Service und Wartung.

Extrem verwindungsfestes Maschinengestell für Elektrodenkräfte bis 420 daN zum Schweißen von Edelstahl etc.

DALEX Punktschweißmaschinen  
Fußbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

**SF 202 / 204 / 206**

**Punktschweißmaschine**

Standard-Ausladung 130 – 500 mm,  
stufenlos einstellbar, Armabstand 250 mm,  
Elektrodenkraft max. 360 daN.

**Komplett mit:**  
Schweißsteuerung  
Hauptschalter nach VDE 0113  
3 m Anschlußkabel

**SF 202**

Nennleistung bei 50 % ED: 20 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 15 kA

**SF 204**

Nennleistung bei 50 % ED: 30 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 20 kA

**SF 206**

Nennleistung bei 50 % ED: 50 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 25 kA

1-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung

Betriebsarten:

mit / ohne Schweißstrom

Stromzeit: 1-99 Perioden

Stom: 1-99 Skt.

Thyristorleistungsstufe,  
transistorisierte Ausführung



Abb.: SF 204

Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
SF 202	SF 102	
SF 204	SF 204	
SF 206	SF 206	

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,  
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage

DALEX Punktschweißmaschinen  
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

**SL 202 / 204 / 206**

**Punktschweißmaschine**

Standard-Ausladung 130 – 500 mm,  
stufenlos einstellbar, Armabstand 250 mm,  
Einfachhubzylinder, 50 mm max.  
Elektrodenhub,  
Elektrodenkraft max. 420 daN.

**Komplett mit:**  
**Schweißsteuerung**  
**Hauptschalter nach VDE 0113**  
**3 m Anschlußkabel**

**SL 202**

Nennleistung bei 50 % ED: 20 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 15 kA

**SL 204**

Nennleistung bei 50 % ED: 30 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 20 kA

**SL 206**

Nennleistung bei 50 % ED: 50 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 25 kA



Abb.: SL 204

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung  
mit 2 Schweißprogrammen für den Betrieb  
mit Thyristorleistungsstufe

**Mehrpriese für:**

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung MPS 10  
mit 8 Schweißprogrammen für den Betrieb  
mit Thyristorleistungsstufe

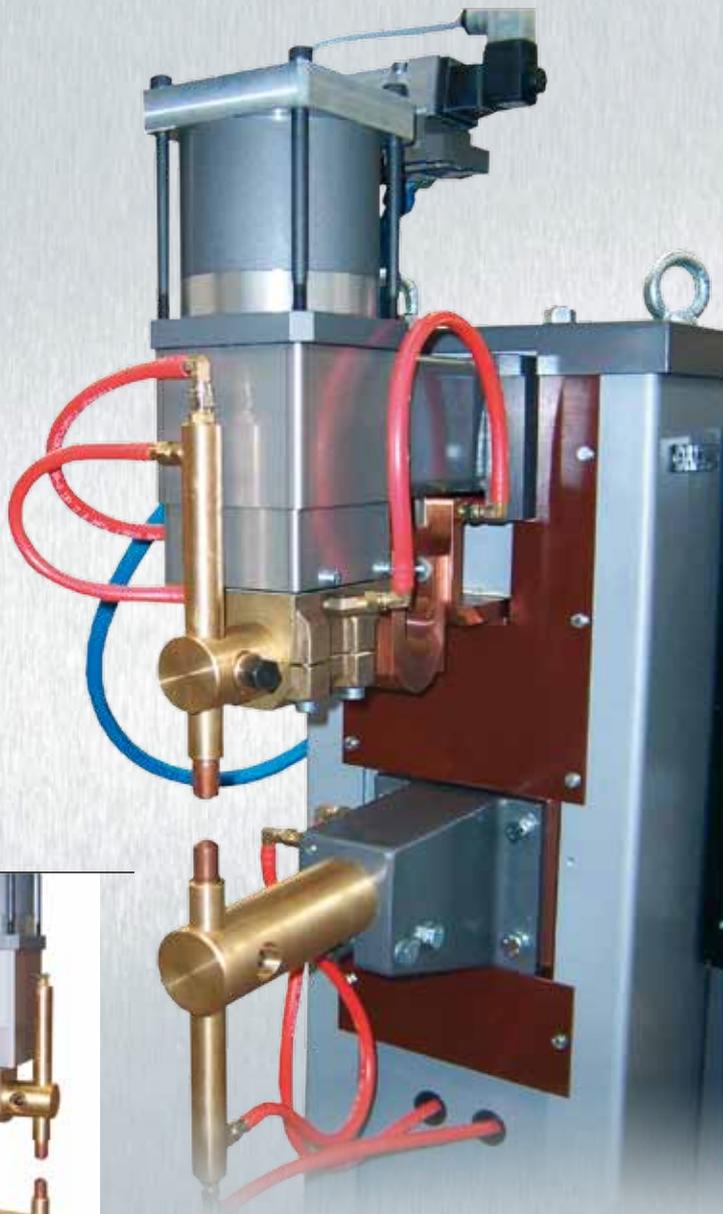
Doppelfußtaster für Betriebsart  
„stromloses Aufsetzen“  
Ausladung 380 – 700 mm

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,  
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
SL 202	SL 202	
SL 204	SL 204	
SL 206	SL 206	

# LEISTUNGSMERKMALE

## Punktschweißmaschine Serie PL



Multifunktions-Schweißsteuerung für komfortable Memoryfunktion von bis zu 8 Material- und Bauteil-Paarungen



Parallel geführtes Elektroden-Kraftsystem zur Einbringung von Kräften bis max 600 daN.



Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer. Auch im Schichtbetrieb entstehen keine thermischen Probleme.

Ausladung stufenlos  
verstellbar von 250 bis 580  
bzw. 450 – 750 mm sowie  
höhenverstellbarer  
Armbestand

DALEX Punktschweißmaschinen  
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

**PL 40 / 63**

**Schnell-Punktschweißmaschine**

Ausführung A = Punktarmatur mit Fußtaster und vorgebauter Elektrodenhalterung, geschlossener Kühlkreis.

**Grundausrüstung:**

Standard-Ausladung 250–550 mm, stufenlos einstellbar, Armabstand 150 oder 310 mm, Einfachhubzylinder max. 65 mm Hub, Elektrodenkraft 100–600 daN.

**Komplett mit:**

**Anbauschaltschrank und**

**Schweißsteuerung**

**Hauptschalter nach VDE 0113**

**PL 40**

Nennleistung bei 50 % ED: 40 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 26,2 kA

**PL 63**

Nennleistung bei 50 % ED: 63 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 31,5 kA



Abb.: PL 63

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung mit 8-Schweißprogrammen für den Betrieb mit Thyristorleistungsstufe

**Mehrpreise für:**

Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“

Ausladung 450–750 mm

Durchflußwächter

wahlweise:

mit DH-Zylinder

Elektrodenkraft 100–600 daN

45 + 20 mm Hub

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V, abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

Typ

Bestell-Nr.

€/ o.MwSt.

PL 40

PL 40

PL 63

PL 63

DALEX Punktschweißmaschinen  
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

**PL 80 / 100**

**Schnell-Punktschweißmaschine**

Ausführung A = Punktarmatur mit Fußtaster und vorgebauter Elektrodenhalterung, geschlossener Kühlkreis.

**Grundausrüstung:**

Standard-Ausladung 350 – 650 mm, stufenlos einstellbar, Armabstand 160 oder 360 mm, Einfachhubzylinder max. 90 mm Hub, Elektrodenkraft 100 – 600 daN.

**Komplett mit:**

**Anbauschaltschrank und**

**Schweißsteuerung**

**Hauptschalter nach VDE 0113**

**PL 80**

Nennleistung bei 50 % ED: 80 kVA

Sek.-Kurzschlußstrom: 35 kA

**PL 100**

Nennleistung bei 50 % ED: 100 kVA

Sek.-Kurzschlußstrom: 41,5 kA



Abb.: PL 100

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung mit 8-Schweißprogrammen für den Betrieb mit Thyristorleistungsstufe

**Mehrpreise für:**

Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“

Durchflußwächter

wahlweise:

mit DH-Zylinder

Elektrodenkraft 100–600 daN

65 + 25 mm Hub

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V, abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

DALEX Punktschweißzangen  
für die Karosserieinstandsetzung

	Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.  (ohne Elektroden- arme)
<p><b>A 3112 Punktschweißzange</b> <b>handbetätigt, luftgekühlt</b></p> <p>mit Doppelhubmechanik und Kurzhubraste: Kurzhub 25 mm, Langhub 57 mm. Mit Elektrodenkraftschalter und Sekundärwandler für die Stromkontrolle.</p> <p>Nennleistung bei 50 % ED: 2,4 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 8,5 kA Elektrodenkraft: 180 daN Armabstand: 120 mm Zugeh. Steuergeräte: RS 15 Z 16 oder Variospot 3.3</p>	 <p>Abb.: A 3112</p>	A 3112	A3112.11079.1
<p><b>A 3119 Punktschweißzange</b> <b>handbetätigt, wassergekühlt</b></p> <p>mit Doppelhubmechanik und Kurzhubraste: Kurzhub 25 mm, Langhub 57 mm, mit Elektrodenkraftschalter und Sekundärwandler für die Stromkontrolle.</p> <p>Nennleistung bei 50% ED 8,0 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 9,5 kA Elektrodenkraft: 180 daN Armabstand: 120 mm Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm zug. Steuergeräte: RS 15 Z 16 oder Variospot 3.3 zug. Wasserrückkühler Cool1 zug. Federzug D4/17</p> <p>Auf Wunsch: Aufhängebügel mit Aufhängebacken Kardanaufhängung, drehbar</p>	 <p>Abb.: A 3119</p>	A 3119	A 3119.15064.1
<p><b>A 3139 S3 Punktschweißzange</b> <b>druckluftbetätigt, wassergekühlt</b></p> <p>mit Doppelhubmechanik: Langhub 52 mm, Arbeitshub 27 mm</p> <p>Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 9,5 kA Elektrodenkraft: 300 daN Armabstand: 120 mm Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm Zugeh. Steuergeräte: RS15 Z 16 oder Variospot 3.3 zug. Wasserrückkühler Cool1</p> <p>Auf Wunsch:</p>	 <p>Abb.: A 3139 S3</p>	A 3139 S3	A3139S3.15068.1
<p><b>A 3139 S2 Punktschweißzange</b></p> <p>Technische Daten wie A 3139 S3 jedoch mit Kardanaufhängung</p> <p>Zugeh. Steuergeräte: RS 15 Z 16 oder Variospot 3.3 zug. Wasserrückkühler Cool1 Zugeh. Federzug: D4/21 od. D5/30</p>		A 3139 S2	A3139S2.15067.1

DALEX Punktschweißzangen  
druckluftbetätigt, wassergekühlt

	Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.  (ohne Elektroden- arme)
<p><b>Ausführung 1</b> <b>mit Handsteuerventil und Elektrodenkraftschalter</b></p> <p><b>3238-4 Punktschweißzange</b></p> <p>mit Doppelhubzylinder: Langhub 75 mm, Vorhub 50 mm, Arbeitshub mit Hubverstellung 0–25 mm.</p> <p>Nennleistung bei 50 % ED: 16 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 13,5 kA Elektrodenkraft: 270 daN Armabstand: 130 mm Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm max. 4 + 4 mm</p> <p>Zugeh. Steuergerät: RS 15 Z 32 Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1 Zugeh. Federzug: D5/45</p>	 <p>Abb.: 3238</p>	3238-4	3238_4.11070.1
<p><b>Ausführung 2</b> <b>mit 5/2-Wege-Magnetventil</b></p> <p><b>3228-4 Punktschweißzange</b></p> <p>mit Doppelhubzylinder: Langhub 75 mm, Vorhub 50 mm, Arbeitshub mit Hubverstellung 0 - 25 mm.</p> <p>Nennleistung bei 50 % ED: 16 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 13,5 kA Elektrodenkraft: 270 daN Armabstand: 130 mm Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm max. 4 + 4 mm</p> <p>Zugeh. Steuerung: Beistellschweißsteuerung B200 mit Steuereinschub MPS 10 Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1 Zugeh. Federzug: D5/45</p>	 <p>Abb.: 3228</p>	3228-4	3228_4.11069.1
<p><b>3328-6 Punktschweißzange</b></p> <p>serienmäßig mit geschlossenem Kardanring und Sicherheitsaufhängung, mit Doppelhubzylinder: Langhub 51 mm, Vorhub 33 mm, Arbeitshub mit Hubverstellung 0–18 mm.</p> <p>Nennleistung bei 50 % ED: 25 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 22,5 kA Elektrodenkraft: 600 daN Armabstand: 118 mm * Schweißleistung: Stahlblech 4 + 4 mm</p> <p>Zugeh. Steuerung: Beistellschweißsteuerung B200 mit Steuereinschub MPS 10 Cool 1 Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1 Zugeh. Federzug: für Armausladung 170 + 350 mm D5/60 500 – 800 mm D5/75</p> <p>*Mehrpreis für Armabstand 248 mm</p>	 <p>Abb.: 3328-6</p>	3328-6	3328_6.11106.1_1

DALEX Punktschweißzangen  
druckluftbetätigt, wassergekühlt

	Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.  (ohne Elektroden- arme)
<p><b>3329 Punktschweißzange</b></p> <p>mit Doppelhubzylinder: Langhub 60 mm, Vorhub 40 mm, Arbeitshub mit Hubverstellung 0 - 20 mm.</p> <p>Nennleistung bei 50 % ED: 25 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 17 kA Elektrodenkraft: 440 daN Armabstand: 140 mm Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm max. 4 + 4 mm</p> <p>Zugeh. Steuerung: B 200 Beistellschweißsteuerung mit Steuereinschub MPS 10</p> <p>Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1 Zugeh. Federzug: D5/60</p>	 <p>Abb.: 3329</p>	3329	3329.16474.1
<p><b>3528-4 Punktschweißzange</b></p> <p>mit Doppelhubzylinder Langhub 62 mm, Vorhub 40 mm Arbeitshub mit Hubverstellung 0 - 22 mm</p> <p>Nennleistung bei 50 % ED: 63 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 31 kA Elektrodenkraft: 730 daN Armabstand: 170 mm Schweißleistung: Stahlblech 5 + 5 mm max. 6 + 6 mm</p> <p>Zugeh. Steuerung: B 200 Beistellschweißsteuerung mit Steuereinschub MPS 10</p> <p>Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 2 Zug. Federzug: abhängig von der Ausladung der Armaturen</p>	 <p>Abb.: 3528-4</p>	3528-4	3528_4.11077.1
<p><b>C-Zange mit 5/2-Wege-Magnetventil</b> <b>3346; 3349</b> <b>Punktschweißzangen</b></p> <p>wahlweise mit Einfachhubzylinder und Zustell- hub 5 - 45 mm oder Doppelhubzylinder: Elektrodenhub max. 70 mm</p> <p>Nennleistung bei 50 % ED: 3346 22 kVA 3349 35 kVA Sek.-Kurzschlußstrom: 3346 17 kA 3349 26,3 kA Elektrodenkraft: 360 daN Armabstand: 100 mm Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm max. 4 + 4 mm</p> <p>Zugeh. Steuerung: B 200 Beistellschweißsteuerung mit Steuereinschub MPS 10</p> <p>Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1 Zugeh. Federzug: 3346 D5/45 3349 D5/75</p>	 <p>Abb.: 3346</p>	3346 3349	3346_4.11073.1 3349.16480.1

DALEX Punktschweißzangen  
druckluftbetätigt, wassergekühlt

**Doppelpunkter**  
**3151-3; 3156-3**

**luftgekühlt**                   **3151-3**  
**wassergekühlt**               **3156-3**



Abb.: 3156-3

für Punktschweißverbindungen  
bei einseitiger Zugänglichkeit  
Elektrodenabstand: 38 mm  
Elektrodenkraft wird manuell erzeugt  
Elektrodenhalter sind einzeln abgefedert

Nennleistung bei 50 % ED: 3151-3   3,4 kVA  
  3156-3   7,9 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom:           10,4 kVA  
Elektrodenkraft:                 20 + 20 daN  
Arbeitshub:                        5 mm  
Schweißleistung max.           1 + 1 mm  
Zugeh. Steuerung:                RZ 15 Z 16

Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
3151-3	3151_3.11098.1	
3156-3	3156_3.11099.1	

## DALEX Schweißsteuerungen

Typ

Bestell-Nr.

€ / o.MwSt.

### Für SF-Maschinen

Stromeinstellung für Phasenanschnitt,  
digitale Parametereingabe

#### RS 15

1-Zeit-Synchron-Schweißsteuerung

Betriebsarten: mit / ohne Strom  
Strom: 1 - 99 Skt.  
Stromzeit: 1 - 99 Perioden

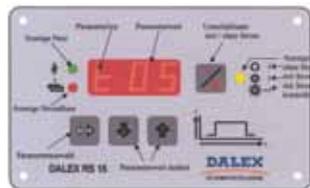


Abb.: RS 15

### Für SL-Maschinen

mit Magnetventilansteuerung und  
Stromeinstellung durch Phasenanschnitt (Magnetventilspannung 24 V)

Stromanstieg 0 - 15 Perioden  
Parametereinstellung mittels Pfeiltasten



Abb.: RS 17

#### RS 17

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung  
mit 2 Schweißprogrammen

Betriebsarten (Mode): Einzel (EP) / Serie (SP)  
Vorhaltezeit, Nachhaltezeit,  
Offenhaltezeit und Pausenzeit: jeweils 1 – 99 Perioden  
Stromzeit: 0,5 – 9,5; 10 – 99 Perioden  
Schweißstrom: 0 – 99 Skt.  
Impulse: 1 – 99  
Stromanstiegszeit: 0,5 – 9,5; 10 – 15 Perioden

### Für PL-Maschinen

mit Magnetventilansteuerung und  
Stromeinstellung durch Phasenanschnitt (Magnetventilspannung 24 V)

Stromanstieg 0 - 15 Perioden  
Parametereinstellung mittels Pfeiltasten



Abb.: MPS 10

#### MPS 10

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung  
mit 8 Schweißprogrammen

Betriebsarten (Mode): Einzel (EP) / Serie (SP)  
Vorhaltezeit, Nachhaltezeit,  
Offenhaltezeit und Pausenzeit: jeweils 1 – 99 Perioden  
Stromzeit: 0,5 – 9,5; 10 – 99 Perioden  
Schweißstrom: 0 – 99 Skt.  
Impulse: 1 – 99  
Stromanstiegszeit: 0,5 – 9,5; 10 – 15 Perioden

DALEX Schweißsteuerungen  
und Blechbearbeitungsgeräte

Für Punktschweißzangen  
A 3112 / A 3119      A 3139 S2 / A 3139 S3

RS 15 Z 16 Steuergerät

Für Punktschweißzange  
3238

RS 15 Z 32 Steuergerät

1-Zeit-Thyristor-Steuergerät, Strom: 1-99 Skt.,  
Stromzeit: 1-99 Perioden, Stromkontrolle über  
Sekundärwandler, mit Hauptschalter nach VDE 0113



Abb.: RS 15 Z 16

Typ	Bestell-Nr.	€/ o.MwSt.
RS 15 Z 16	RS_15_Z_16	
RS 15 Z 32	RS_15_Z_32	

Für Punktschweißzangen  
A 3112 / A 3119      A 3139 S2 / A 3139 S3

Steuergerät mit Blechbearbeitungsgerät  
Typ Variospot 3.3,

technische Ausstattung wie RS 15,  
zusätzlich mit Umschalter für wahlweisen Betrieb  
von DALEX-Punktschweißzangen oder Stoßpunkt-  
elektrode mit Sekundärschweißkabel, 1600 mm lang,  
mit Zubehörfkoffer und auswechselbaren Elektroden  
zum Schrumpfen, Aufschweißen von Stiften, Bolzen,  
Scheiben, Nägeln. Schnellausbeulhammer.



Abb.: Variospot 3.3

Netzfilter zur Entstörung gemäß EMV-Gesetz  
Nach Euro-Norm „EN50081-1“  
Anschlusskabel und 16 A-CEE-Stecker

Variospot 3.3      VARIOSPOT\_3\_3

Für Punktschweißzangen  
3228  
3328-6 / 3329 / 3346  
3349 / 3528

Beistell-Schweißsteuerung B 200

Steuereinschub MPS 10

vorgesehen mit Steckerverbindungen  
zum Anschluß an DALEX-Punktschweißzangen

ausgerüstet mit:

- Hauptschalter nach VDE 0113 (nicht bei 3349, 3528)
- 3 m Netzanschlußkabel ohne Stecker
- 8 Schweißprogramme für den Betrieb  
mit Thyristorleistungsstufe
- Digitale Strom- und Zeiteinstellung
- Stromanstieg- und Impulsfunktion
- Netzspannungskompensation
- Automatische Netzfrequenzerkennung 50/60 Hz
- Parametereingabe über Tastatur im Bedienfeld
- Statusanzeige über LED's
- Internationale Bediensysteme
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- Statusanzeige



Abb.: Beistellsteuerung B 200

3328-6  
3228 / 3329 / 3346  
3349  
3528

MPS 10      S\_78.96832.1\_5  
MPS 10      S\_78.96832.1  
MPS 10      S\_78.96832.1\_7  
MPS 10      S\_78.96833.1\_1

DALEX  
Zusatzarmaturen /  
Schwenkarmaturen

**Für SF / SL 102 / 104**

Rohrarm kpl., 32 mm Ø, 300 mm mit 1B20, gerade

Z\_6.51411.3

Rohrarm kpl., 32 mm Ø, 300 mm, mit 1C20, schräg

Z\_6.51278.3

Schraubstockelektrode 16 ES 8, Spannungsbereich 3-8 mm Ø

Z\_5.51480.3

Standard-Elektrodenarm 32 mm Ø, 300 mm kpl. mit Elektrodenhalter SF 8.51209.3

SF8.51208.3

Standard-Elektrodenhalter 16 mm Ø, 140 mm, mit 1 A20

SF8.51209.3

**Für SF / SL 202 / 204 / 206**

Kurzer Elektrodenhalter 25 mm Ø, 50 mm, mit 2R1/1A 20

50\_Z\_2.51816.3

Langer Elektrodenhalter 25 mm Ø, 300 mm, mit 2R1/1A20

300\_Z\_2.51816.3

Standard-Elektrodenhalter 25 mm Ø, 180 mm, mit 2R1/1A20

SL16.51307.3

Balkenelektrodenhalter, Elektrodenfläche 20 x 100 mm

25 BE 100

100\_Z\_3.53239.3

Pendelelektrodenhalter, Elektrodenfläche 20 x 85 mm

25 PE 85

85\_Z\_3.53233.3

Winkelelektrodenhalter, gerade

25 WE 100 G

Z\_4.52717.3

Winkelelektrodenhalter, schräg

25 WE 100 S

822\_9206.1

Schraubstockelektrode, Spannungsbereich 5-15 mm Ø

25 ES 15

Z\_5.51713.3

Rohrarm kpl., 45 mm Ø, 500 mm mit 2B30, gerade

Z\_6.52579.3

Rohrarm kpl., 45 mm Ø, 500 mm mit 2C25, schräg

Z\_6.52581.3

Rohrarm kpl., 45 mm Ø, 700 mm mit 2B30, gerade

Z\_6.52580.3

Rohrarm kpl., 45 mm Ø, 700 mm mit 2C25, schräg

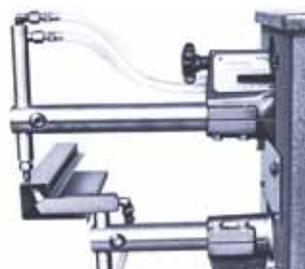
Z\_6.52582.3

Spezial-Elektrodenarm 45 mm Ø, 700 mm, kpl. mit Elektrodenhalter SL 16.51307.3

Z\_28.51509.3

Standard-Elektrodenarm 45 mm Ø, 500 mm, kpl. mit Elektrodenhalter SL 16.51307.3

SL25.51490.3



**Winkelelektrodenhalter**  
Punktschweißen an engen Stahlprofilen ermöglicht der Winkelelektrodenhalter, wahlweise mit schrägem oder geradem Elektrodensitz.

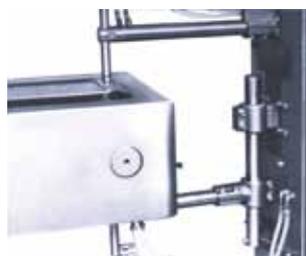
**Schwenkarmaturen für SF / SL 204 / 206**

Armabstand 140 oder 300 – 500 mm

Ausladung 300 mm

Ausladung 500 mm

Ausladung 700 mm



**Schwenkarmatur**  
Schweißen schwer zugänglicher Stellen: Die Elektrodenhalter der Schwenkarmatur können axial und der untere Elektrodenarm zusätzlich radial und höhenverstellbar werden.

SL202.50001.3

Z\_29.51513.3

SL202.50002.3

Z\_29.51514.3

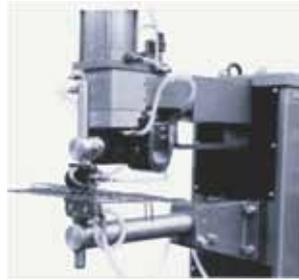
SL202.50003.3

Z\_29.51515.3

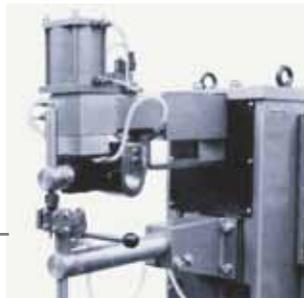
DALEX  
Zusatzarmaturen

**Für PL 40 / 63**

- Standard - Elektrodenhalter
- kurzer Elektrodenhalter
- langer Elektrodenhalter
- Winkelelektrodenhalter, gerade  
max. Elektrodenkraft 280 daN
- Winkelelektrodenhalter, schräg  
max. Elektrodenkraft 280 daN
- Pendelelektrodenhalter
- Balkenelektrodenhalter
- Schraubstockelektrodenhalter
- Standard - Elektrodenarm, unten  
250 - 550 mm Ausladung
- Standard - Elektrodenarm, unten  
450 mm - 750 mm Ausladung
- Rohrarm gerade 250 - 550 mm
- Rohrarm gerade 450 - 750 mm
- Rohrarm schräg 250 - 550 mm
- Rohrarm schräg 450 - 750 mm



**Pendel- und Balkenelektrodenhalter**  
Mehrere Schweißungen in einem Hub erfordern (z.B. bei Drahtkreuzen) einen Pendel-elektrodenhalter oben und einen Balkenelektrodenhalter unten.



**Schraubstockelektrode**  
Zum Anschweißen von Bolzen, Gewindestiften usw. durch stromführendes Spannen.



**Rohrarm**  
Zum Punktschweißen von zylindrischen Teilen

**Für PL 80 / 100**

- Standard - Elektrodenhalter, oben
- Standard - Elektrodenhalter, unten
- kurzer Elektrodenhalter
- langer Elektrodenhalter
- Winkelelektrodenhalter, gerade  
max. Elektrodenkraft 300 daN
- Winkelelektrodenhalter, schräg  
max. Elektrodenkraft 300 daN
- Pendelelektrodenhalter
- Balkenelektrodenhalter
- Schraubstockelektrodenhalter
- Standard - Elektrodenarm, unten  
350 - 650 mm Ausladung
- Rohrarm gerade 350 - 650 mm
- Rohrarm schräg 350 - 650 mm

Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
E25/2/180	180_Z_2.51105.3	
E25/2/63	63_Z_2.51105.3	
E25/2/300	300_Z_2.51105.3	
25 WE 100 G	Z_4.52717.3	
25 WE 100 S	822_9206.1	
25 PE 85	85_Z_3.53233.3	
25 BE 100	100_Z_3.53239.3	
25 ES 15	Z_5_51713.3	
	PL40_2.13954.0	
	PL40_2.13955.0	
	Z_6.52812.3	
	Z_6.52813.3	
	Z_6.52814.3	
	Z_6.52815.3	
E 30/2/170	170_Z_2.51818.3	
E 30/2/240	240_Z_2.51818.3	
E 30/2/75	75_Z_2.51818.3	
E 30/2/400	400_Z_2.51818.3	
30 WE 100 G	Z_4.53093.3	
30 WE 100 S	Z_4.53029.3	
2 PE 85	85_Z_3.53236.3	
30 BE 100	100_Z_3.53240.3	
30 ES 15	Z_5_51714.3	
	PL80_2.13987.0	
	Z_6.52816.3	
	Z_6.52817.3	

DALEX Zubehör	Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
<b>Für SF / SL</b>			
Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage ölbeständig, NG 8	per m	029_3132.0	
Gewindeschlauchklemme für NG 8		029_3580.0	
Hochdruck - Wasserschlauch mit Gewebeeinlage, NG 8	per m	029_3128.0	
Luftöl für Wartungseinheit	0,5 l Dose	2405095	
<b>Für PL</b>			
Hochdruck – Wasserschlauch NG 20 ¾"	per m	029_4436.0	
Gewindeschlauchklemme für NG 20		029_3572.0	
Druckluftschlauch NG 10 3/8"	per m	029_3133.0	
Gewindeschlauchklemme für NG 10		029_3581.0	
Luftöl für Wartungseinheit	0,5 l Dose	2405095	
<b>Für Punktschweißzange A 3112</b>			
Aufhängebügel mit Aufhängebacken		A3111.95585.3	
Spezial-Elektrodenwerkstoff DA 12 mm Ø	per m	RD_12.0_QUAL_1A	
Spezial-Verlängerungskabel 3 x 4 m <sup>2</sup> , mit Steuerleitung, Stecker und Kupplungssteckdose, 5 m lang		5_S_59.96985.3	
Vierkanrohr V 20 N für Elektrodenarme	per m	3111.14999.0	
<u>Zur Reinigung der Punktelektroden:</u>			
Ratsche für ballige Wirkflächen		X_35540	
Polierklotz Nr. 120		X_SCHLEIFFIX_120	
<b>Für Punktschweißzangen 3228 / 3238</b>			
Druckluftschlauch mit Gewebe- einlage, ölbeständig NG 10	per m	029_3133.0	
Gewindeschlauchklemme NG 6 und NG 8		029_3580.0	
Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8	per m	029_3128.0	
Luftöl	0,5 l Dose	2405095	
Druckluftwartungseinheit NG 10		Z_18.53101.3	

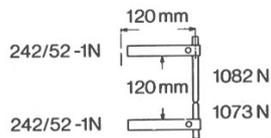
DALEX Zubehör	Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
<b>Für Punktschweißzange 3328-6</b>			
Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage, ölbeständig NG 10	per m	029_3133.0	
Gewindeschlauchklemme NG 10		029_3581.0	
Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8	per m	029_3128.0	
Luftöl	0,5 l Dose	2405095	
Druckluftwartungseinheit		Z_18.53101.3	
Verschiebestück *		SZ.77141.1	
*Erforderlich bei Elektrodenarmen mit 800 mm Ausladung.			
Punktelektroden: Für die Elektrodenarme zur Punktschweißzange 3328-6 müssen DALEX - Punktelektroden mit Sitz Nr. 8 verwendet werden (Typ -Nr., die mit der Zahl 8 beginnen).			
<b>Für Punktschweißzangen 3329 / 3346 / 3349 / 3528</b>			
Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage, ölbeständig NG 10	per m	029_3133.0	
Gewindeschlauchklemme NG 6 und NG 8		029_3580.0	
Gewindeschlauchklemme NG 10 und NG 13		029_3581.0	
Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8	per m	029_3128.0	
Luftöl	0,5 l Dose	2405095	
Druckluftwartungseinheit NG 10 für 3346/3329		Z_18.53101.3	
Druckluftwartungseinheit NG 13 für 3349 / 3528		Z_18.53102.3	
Zwischenstück für Armabstand 270 mm für 3329		3326_3.51154.3	
Elektrodenhalter komplett 25 mm Ø mit 2 A 30, 290 mm für 3329		3326.51975.3	
Verschiebestück* für 3329		SZ.77141.1	
*erforderlich bei Elektrodenarmen mit langen Ausladungen			

DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

**Für Punktschweißzange A 3112**  
**Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer**  
**komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø**  
**DA-Material und Klemmstück**

**Standard - Elektrodenarme, komplett**

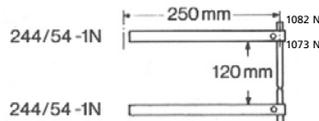
Ausladung 120 mm



242/52 N

oben 3111.96805.3  
unten 3111.96806.3

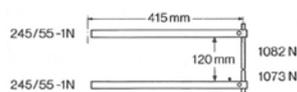
Ausladung 250 mm



244/54 N

oben 3111.96907.3  
unten 3111.96908.3

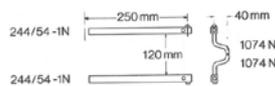
Ausladung 415 mm



245/55 N

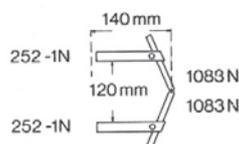
oben 3111.96909.3  
unten 3111.96910.3

Elektrodenarme für Karosserieinstand-  
setzungsarbeiten, komplett mit Punkt-  
elektroden und Klemmstück



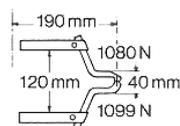
244/1074 N

oben 3111.96911.3  
unten 3111.96911.3



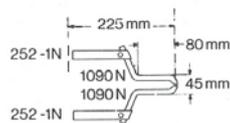
252 N

oben 3111.96912.3  
unten 3111.96912.3



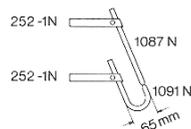
252/1080-99 N

oben 3111.96916.3  
unten 3111.96917.3



252/1090 N

oben 3111.96913.3  
unten 3111.96913.3



252/1091-87 N

oben 3111.96914.3  
unten 3111.96915.3



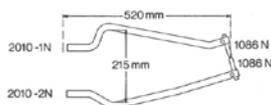
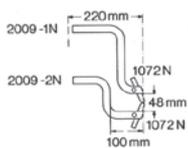
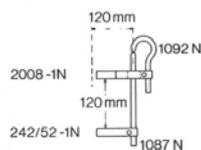
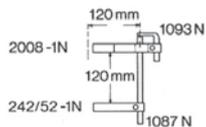
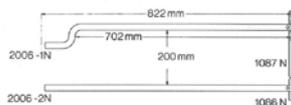
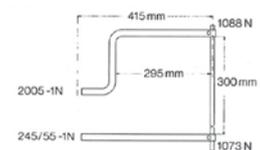
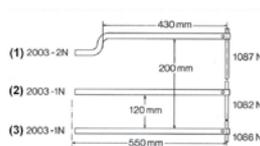
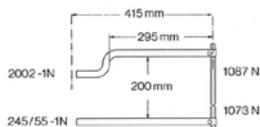
2001 N

oben 3111.96918.3  
unten 3111.96918.3

DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange A 3112  
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer  
komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø  
DA-Material und Klemmstück

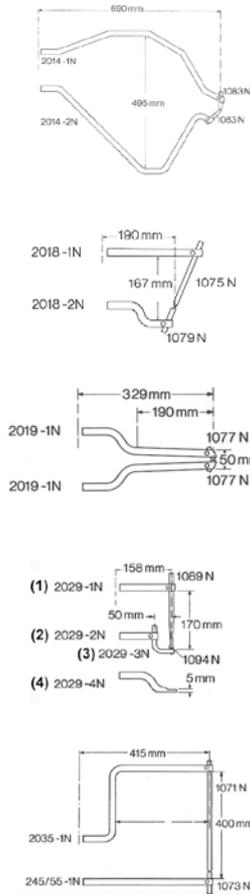
2003 N 3-tlg.  
Oberarm gerade  
und gebogen



Typ	Bestell-Nr.	€/ o.MwSt.
2002 N	oben 3111.96919.3 unten 3111.96910.3	
2003 N (1) 2003-2 N / 1087 N (2) 2003-1 N / 1082 N (3) 2003-1N / 1086 N	oben 3111.96922.3 oben 3111.96923.3 unten 3111.96924.3	
2005 N	oben 3111.96927.3 unten 3111.96910.3	
2006 N	oben 3111.96928.3 unten 3111.96929.3	
2008 N	oben 3111.96930.3 unten 3111.96931.3	
2008/1092 N	oben 3111.96932.3 unten 3111.96931.3	
2009 N	oben 3111.96933.3 unten 3111.96934.3	
2010 N	oben 3111.96935.3 unten 3111.96936.3	

DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange A 3112  
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer  
komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø  
DA-Material und Klemmstück



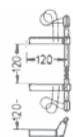
Typ	Bestell-Nr.	€/ o.MwSt.
2014 N	oben 3111.96937.3 unten 3111.96938.3	
2018 N	oben 3111.96939.3 unten 3111.96940.3	
2019 N	oben 3111.96941.3 unten 3111.96941.3	
2029 N	(1) 2029-1 / 1089 N (2) 2029-2 N+3 (3) 2029-3 N / 1094 (4) 2029-4 N	oben 3111.96942.3 unten 3111.96943.3 unten 3111.96825.3 Winkel 3111.11876.0
2035 N	oben 3111.96944.3 unten 3111.96910.3	
1071 N	3111.11808.0	
1072 N	3111.11819.0	
1073 N	3111.11814.0	
1074 N	3111.11716.0	
1075 N	3111.11817.0	
1076 N	3111.11812.0	
1077 N	3111.11818.0	
1079 N	3111.11821.0	
1080 N	3111.11822.0	
1082 N	3111.11809.0	
1083 N	3111.11816.0	
1086 N	3111.11810.0	
1087 N	3111.11811.0	
1088 N	3111.11813.0	
1089 N	3111.11825.0	
1090 N	3111.11704.0	
1091 N	3111.11826.0	
1092 N	3111.11827.0	
1093 N	3111.11699.0	
1094 N	3111.11828.0	
1099 N	3111.11831.0	

DALEX  
Punktelektroden  
Für luftgekühlte Punktschweißzangen

Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139

Ausführung A

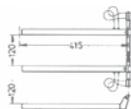
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung, komplett wassergekühlt, einschließlich Punktelektroden



o-242-1 K oben 3116.51652.3  
u-242-1 K unten 3116.51653.3  
V20/6/120 s 3116.51384.3  
V20/6/120 g 120\_3116.96440.3



o-244/54-1 K oben 3116.51654.3  
u-244/54-1 K unten 3116.51655.3  
V20/6/250 s 3116.51386.3



o-245/55-1 K oben 3116.51656.3  
u-245/55-1 K unten 3116.51657.3  
V20/6/415 s 3116.51387.3



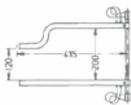
o-2003-1 K oben 3116.51658.3  
u-2003-1 K unten 3116.51659.3  
V20/6/550 s 3116.51388.3



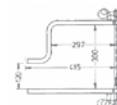
252 K 3116.51660.3



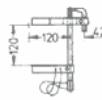
2001 K 3116.51661.3



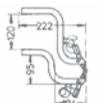
2002 K oben 3116.51662.3  
245/55-1 K unten 3116.51657.3



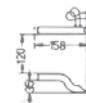
2005 K oben 3116.51663.3  
245/55-1 K unten 3116.51657.3



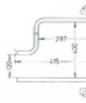
2008 K oben 3116.51669.3  
u-242-1 K unten 3116.51670.3



2009-1 K oben 3116.51671.3  
2009-2 K unten 3116.51672.3



2029-1 K oben 3116.51683.3  
2029-4 K unten 3116.51399.3



2035 K oben 3116.51668.3  
u-245/55-1 K unten 3116.51657.3

DALEX  
Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139

Ausführung B

Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung, nur Elektrodenarme wassergekühlt, Punktelektrode ungekühlt

Typ	Bestell-Nr.	€/ o.MwSt.
o-242-1 KuE u-242-1 KuE	oben 3119.96953.3 unten 3119.96954.3	
o-244/54-1 KuE u-244/54-1 KuE	oben 3119.96956.3 unten 3119.96957.3	
o-245 /55-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96959.3 unten 3119.96960.3	
o-2003-1 KuE u-2003-1 KuE	oben 3119.96962.3 unten 3119.96963.3	
252 KuE	bestehend aus 2 x 3119.96965.3	
252/1090 KuE	bestehend aus 2 x 3119.96967.3	
2001 KuE	bestehend aus 2 x 3119.96969.3	
o-2002-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96971.3 unten 3119.96960.3	
o-2005-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96973.3 unten 3119.96960.3	
2008-1 KuE u-242-1 KuE	oben 3116.51669.3 unten 3119.96975.3	
o-2009-1 KuE u-2009-1 KuE	oben 3119.96977.3 unten 3119.96978.3	
o-2029-1 KuE 2029-4 K	oben 3119.96980.3 unten 3116.51399.3	
o-2035-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96982.3 unten 3119.96960.3	

DALEX  
Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen 3228 und 3238  
verwindungssteif, durchbiegungsarm

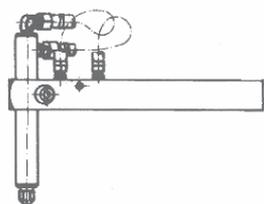
Obere Elektrodenarme  
komplett mit Elektrodenhalter,  
Klemmstücken und Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm D 30/20/170 g

Ausladung 350 mm D 30/20/350 g

Ausladung 500 mm D 30/20/500 g



3218.52605.3

3218.52606.3

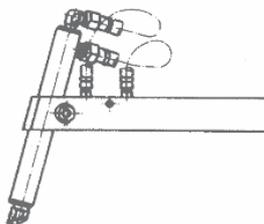
3218.52607.3

schräg:

Ausladung 170 mm D 30/20/170 s

Ausladung 350 mm D 30/20/350 s

Ausladung 500 mm D 30/20/500 s



3218.52610.3

3218.52611.3

3218.52612.3

Untere Elektrodenarme  
komplett mit Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm D 30/1/170 g

Ausladung 350 mm D 30/1/350 g

Ausladung 500 mm D 30/1/500 g



3218.52615.3

3218.52616.3

3218.52617.3

schräg:

Ausladung 170 mm D 30/1/170 s

Ausladung 350 mm D 30/1/350 s

Ausladung 500 mm D 30/1/500 s



3218.52620.3

3218.52621.3

3218.52622.3

DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange 3328-6  
verwindungssteif, durchbiegungsarm, mit  
elektronenstrahlgeschweißten Kopfstücken.

Obere Elektrodenarme  
komplett mit Elektrodenhalter, Klemmstücken  
und Punktelektroden

gerade:

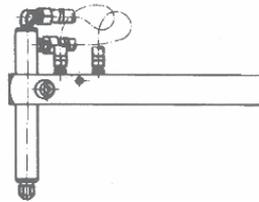
Ausladung 170 mm E 34/25/170 g

Ausladung 350 mm E 34/25/350 g

Ausladung 500 mm E 34/25/500 g

Ausladung 650 mm E 34/25/650 g

Ausladung 800 mm E 34/25/800 g



3328\_5.53055.3

3328\_5.53056.3

3328\_5.53057.3

3328\_5.53058.3

3328\_5.53059.3

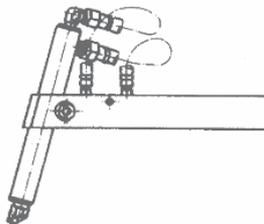
schräg:

Ausladung 350 mm E 34/25/350 s

Ausladung 500 mm E 34/25/500 s

Ausladung 650 mm E 34/25/650 s

Ausladung 800 mm E 34/25/800 s



3328\_5.53060.3

3328\_5.53061.3

3328\_5.53062.3

3328\_5.53063.3

Untere Elektrodenarme  
komplett mit Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm E 34/8/170 g

Ausladung 350 mm E 34/8/350 g

Ausladung 500 mm E 34/8/500 g

Ausladung 650 mm E 34/8/650 g

Ausladung 800 mm E 34/8/800 g



3328\_5.97505.3

3328\_5.97506.3

3328\_5.97507.3

3328\_5.97508.3

3328\_5.97509.3

schräg:

Ausladung 170 mm E 34/8/170 s

Ausladung 350 mm E 34/8/350 s

Ausladung 500 mm E 34/8/500 s

Ausladung 650 mm E 34/8/650 s

Ausladung 800 mm E 34/8/800 s



3328\_5.53050.3

3328\_5.53051.3

3328\_5.53052.3

3328\_5.53053.3

3328\_5.53054.3

DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange 3329  
verwindungssteif, durchbiegungsarm

Obere Elektrodenarme  
komplett mit Elektrodenhalter,  
Klemmstücken und Punktelektroden

gerade:

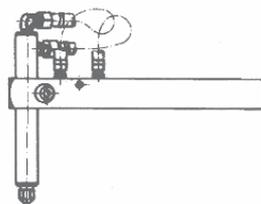
Ausladung 170 mm D 34/25/170 g

Ausladung 350 mm D 34/25/350 g

Ausladung 500 mm D 34/25/500 g

Ausladung 650 mm D 34/25/650 g

Ausladung 800 mm D 34/25/800 g



3326.52500.3

3326.52501.3

3326.52502.3

3326.52503.3

3326.52504.3

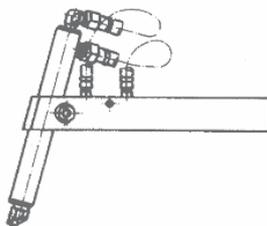
schräg:

Ausladung 350 mm D 34/25/350 s

Ausladung 500 mm D 34/25/500 s

Ausladung 650 mm D 34/25/650 s

Ausladung 800 mm D 34/25/800 s



3326.52505.3

3326.52506.3

3326.52507.3

3326.52508.3

Untere Elektrodenarme  
komplett mit Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm D 34/2/170 g

Ausladung 350 mm D 34/2/350 g

Ausladung 500 mm D 34/2/500 g

Ausladung 650 mm D 34/2/650 g

Ausladung 800 mm D 34/2/800 g



3326.52509.3

3326.52510.3

3326.52511.3

3326.52512.3

3326.52513.3

schräg:

Ausladung 170 mm D 34/2/170 s

Ausladung 350 mm D 34/2/350 s

Ausladung 500 mm D 34/2/500 s

Ausladung 650 mm D 34/2/650 s

Ausladung 800 mm D 34/2/800 s



3326.52514.3

3326.52515.3

3326.52516.3

3326.52517.3

3326.52518.3

DALEX  
Vierkant-Elektro\*\*denarme

Typ

Bestell-Nr.

€ / o.MwSt.

Für Punktschweißzange 3528  
verwindungssteif, durchbiegungsarm

Obere Elektrodenarme  
komplett mit Elektrodenhalter,  
Klemmstücken und Punktelektroden

gerade:

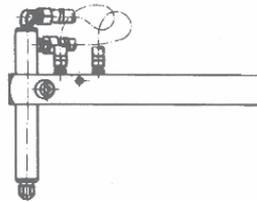
Ausladung 170 mm D 45/25/170 g

Ausladung 350 mm D 45/25/350 g

Ausladung 500 mm D 45/25/500 g

Ausladung 650 mm D 45/25/650 g

Ausladung 800 mm D 45/25/800 g



3427.52637.3

3427.52638.3

3427.52639.3

3427.52640.3

3427.52641.3

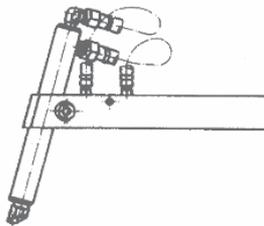
schräg:

Ausladung 350 mm D 45/25/350 s

Ausladung 500 mm D 45/25/500 s

Ausladung 650 mm D 45/25/650 s

Ausladung 800 mm D 45/25/800 s



3427.52642.3

3427.52643.3

3427.52644.3

3427.52645.3

Untere Elektrodenarme  
komplett mit Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm D 45/2/170 g

Ausladung 350 mm D 45/2/350 g

Ausladung 500 mm D 45/2/500 g

Ausladung 650 mm D 45/2/650 g

Ausladung 800 mm D 45/2/800 g



3427.52646.3

3427.52647.3

3427.52648.3

3427.52649.3

3427.52650.3

schräg:

Ausladung 170 mm D 45/2/170 s

Ausladung 350 mm D 45/2/350 s

Ausladung 500 mm D 45/2/500 s

Ausladung 650 mm D 45/2/650 s

Ausladung 800 mm D 45/2/800 s



3427.52651.3

3427.52652.3

3427.52653.3

3427.52654.3

3427.52655.3

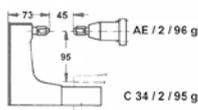
DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme  
C-Form Elektrodenarme; komplett mit Punktelektroden

Für Punktschweißzangen 3346 und 3349

Elektrodenarme unten  
mit Aufflansch-Elektrodenhalter

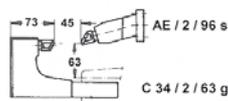
gerade:

Ausladung 95 mm  
C 34/2/95 g  
AE 2/96 g



3346.51403.3  
3346.51401.3

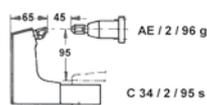
Ausladung 63 mm  
C 34/2/63 g  
AE 2/96 s



3346.51404.3  
3346.51402.3

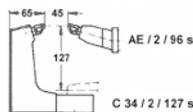
schräg:

Ausladung 95 mm  
C 34/2/95 s  
AE 2/96 g



3346.51405.3  
3346.51401.3

Ausladung 127 mm  
C 34/2/127 s  
AE 2/96 s



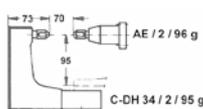
3346.51406.3  
3346.51402.3

Für Punktschweißzange 3346 / 3349 DH

Elektrodenarme unten  
mit Aufflansch-Elektrodenhalter

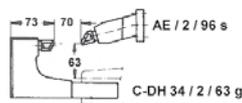
gerade:

Ausladung 95 mm  
C-DH 34/2/95 g  
AE 2/96 g



3348.96630.3  
3346.51401.3

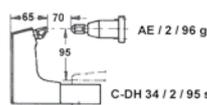
Ausladung 63 mm  
C-DH 34/2/63 g  
AE 2/96 s



3348.96631.3  
3346.51402.3

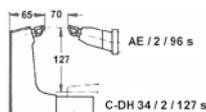
schräg:

Ausladung 95 mm  
C-DH/34/2/95 s  
AE 2/96 g



3348.96632.3  
3346.51401.3

Ausladung 127 mm  
C-DH 34/2/127 s  
AE 2/96 s



3348.96633.3  
3346.51402.3

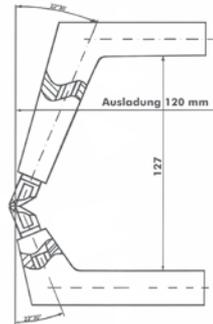
DALEX  
 Vierkant-Elektrodenarme  
 Spezial – Elektrodenarme

Typ

Bestell-Nr.

€ / o.MwSt.

Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139

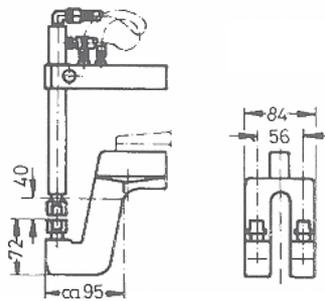


77962

Für Punktschweißzange 3329

zum Schweißen von Betonarmierungen

Eintauchtiefe = Maß L 40 mm

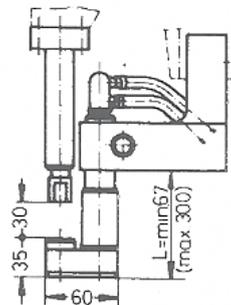


3326.52019.3

Für Punktschweißzangen 3346 und 3349

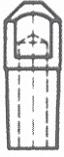
zum Schweißen von Betonarmierungen

Eintauchtiefe = Maß L 40 mm  
 mind. für größere Eintauchtiefen  
 max. 300 mm - je weitere 50 mm



3346.51808.3

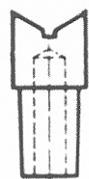
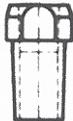
DALEX  
 Punktelektroden  
 Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.	€/ o.MwSt.	
<p><b>A</b></p> 	1	1 A 20	WN.09351.1		
		1 A 30	WN.09352.1		
		1 A 60	WN.09353.1		
	2	2 A 20	WN.09355.1		
		2 A 30	WN.09356.1		
		2 A 50	WN.09357.1		
		2 A 80	WN.09358.1		
	3	3 A 35	WN.09361.1		
		3 A 70	WN.09362.1		
	6	6 Av 15	WN.09731.1		
		6 Av 25	WN.09732.1		
		6 Av 40	WN.09733.1		
	7	7 A 20	WN.09371.1		
		7 A 30	WN.09372.1		
		7 A 60	WN.09373.1		
	8	8 A 25	WN.09375.1		
		8 A 35	WN.09376.1		
		8 A 50	WN.09377.1		
	<p><b>B</b></p> 	1	1 B 20	WN.09401.1	
			1 B 30	WN.09402.1	
			1 B 60	WN.09403.1	
		2	2 B 30	WN.09406.1	
			2 B 50	WN.09407.1	
			2 B 80	WN.09408.1	
3		3 B 35	WN.09411.1		
		3 B 70	WN.09412.1		
6		6 Bv15	WN.09736.1		
		6 Bv25	WN.09737.1		
7		7 B 20	WN.09421.1		
		7 B 30	WN.09422.1		
		7 B 60	WN.09423.1		
8		8 B 25	WN.09424.1		
		8 B 35	WN.09426.1		
		8 B 50	WN.09427.1		
<p><b>C</b></p> 		1	C 20	WN.09451.1	
		2	2 C 25	WN.09454.1	
		3	3 C 30	WN.09457.1	
		6	6 Cv 15	WN.09741.1	
		7	7 C 20	WN.09463.1	
		8	8 C 25	WN.09466.1	

DALEX  
 Punktelektroden  
 Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.	€/ o.MwSt.
<b>D</b>	1	1 D 20	WN.09551.1	
		1 D 30	WN.09552.1	
		1 D 60	WN.09553.1	
	2	2 D 30	WN.09556.1	
		2 D 50	WN.09557.1	
		2 D 80	WN.09558.1	
	3	3 D 35	WN.09561.1	
		3 D 70	WN.09562.1	
7	7 D 20	WN.09571.1		
8	8 D 25	WN.09575.1		
<b>E</b>	1	1 E 20	WN.09601.1	
		1 E 30	WN.09602.1	
		1 E 60	WN.09603.1	
	7	7 E 20	WN.09621.1	
		7 E 30	WN.09622.1	
		7 E 60	WN.09623.1	
<b>F</b>	1	1 F 35	WN.09514.1	
	2	2 F 50	WN.09511.1	
	7	7 F 35	WN.09515.1	
	8	8 F 50	WN.09512.1	
<b>G</b>	2	2 G 30	WN.09165.1	
<b>H</b>	1	1 H 80	X_1_H_80	
	2	2 H 80	WN.09527.1	
	3	3 H 80	WN.09528.1	
	8	8 H 80	WN.09529.1	

DALEX Punktelektroden  
 Normhülsen und Elektrodenkappen  
 Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.	€/ o.MwSt.
<b>J</b> 	1	1 J 20	WN.09651.1	
	2	2 J 30	WN.09652.1	
	3	3 J 35	WN.09653.1	
	6	6 J 15	WN.09656.1	
	7	7 J 20	WN.09657.1	
	8	8 J 25	WN.09658.1	
<b>K</b> 	1	1 K 35	WN.09301.1	
	2	2 K 35	WN.09302.1	
	6	6 K 32	WN.09310.1	
	7	7 K 32	WN.09311.1	
	8	8 K 32	WN.09312.1	
	<b>L</b> 	1	1 L 25	WN.09676.1
2		2 L 35	WN.09677.1	
Punktelektroden  <b>M</b> 	1	1 M 20	WN.09701.1	
		1 M 30	WN.09702.1	
		1 M 60	WN.09703.1	
	2	2 M 30	WN.09706.1	
		2 M 50	WN.09707.1	
		2 M 80	WN.09708.1	
	3	3 M 35	WN.09711.1	
	8	8 M 25	WN.09725.1	
		8 M 50	WN.09727.1	
<b>N</b> 	1	1 N 20	WN.09761.1	
	2	2 N 30	WN.09766.1	
	8	8 N 25	WN.09786.1	
Normhülsen  <b>R</b> 	2	2 R 1	WN.09951.1	
		2 R 7	WN.09956.1	
	3	3 R 2	WN.09952.1	
		3 R 8	WN.09957.1	
	7	7 R 6	WN.09961.1	
	8	8 R 1	WN.09960.1	
		8 R 7	WN.09962.1	

DALEX Elektrodenschäfte und  
 Punktelektrodenschlüssel  
 Für wassergekühlte Punktschweißzangen

		Sitz	Typ	Bestell-Nr.	€/ o.MwSt.
 		2	2 V2/42	WN.09976.1	
			2 V2/75	WN.09980.1	
		3	3 V2/45	WN.09977.1	
		8	8 V 8/35	WN.09978.1	
Elektrodenkappen	 		K 12 A 20	WN.09810.1	
	 		K 12 B 20	WN.09811.1	
	 		K 12 D 20	WN.09812.1	
	 		K 12 M 20	WN.09813.1	
	 		K 12 L 20	WN.09800.1	
Elektrodenschäfte	 	2	2 S 30	WN.09820.1	
			2 S 50	WN.09821.1	
			2 S 80	WN.09822.1	
		2	2 SL 30	WN.09830.1	
			2 SL 80	WN.09831.1	
Elektrodenschlüssel					
DALEX Spezialschlüssel zum Lösen von Punkt- elektroden bis 20 mm Durchmesser				X_SCHLÜSSEL_53	

DALEX  
Wasserrückkühlgeräte

**Cool**

Vollthermetische Kühlwasserrückkühler mit Kältekreislauf, Kühlwasserkreislauf und elektrischer Steuerung

**Cool 1**

Für SF / SL / PL 40 und Punktschweißzangen

Kälteleistung (kW): 1,35  
Anschlußspannung (50 Hz) V: 230  
Kompressorleistung (kW): 0,46  
Wassertank (l): 6  
Anschlußleistung (kW): 0,7  
Gewicht (kg): 42



Abb. Cool 1

COOL 1

X\_COOL1

**Cool 2**

Für PL 63 und Punktschweißzangen

Kälteleistung (kW): 1,9  
Anschlußspannung (50 Hz) V: 230  
Kompressorleistung (kW): 1  
Wassertank (l): 21  
Anschlußleistung (kW): 1,34  
Gewicht (kg): 85



Abb. Cool 2

COOL 2

X\_COOL2

**Cool 3**

Für PL 80 / 100

Kälteleistung (kW): 2,7  
Anschlußspannung (50 Hz) V: 230  
Kompressorleistung (kW): 1,19  
Wassertank (l): 21  
Anschlußleistung (kW): 1,5  
Gewicht (kg): 85



Abb. Cool 3

COOL 3

X\_COOL3

DALEX Federzüge  
Traglast von 3–100 kg

Traglast 3–5 kg  
Eigengewicht 2,9 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 4,5–7 kg  
Eigengewicht 3,1 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 6–10 kg  
Eigengewicht 3,2 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 9–14 kg  
Eigengewicht 3,4 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 13–17 kg  
Eigengewicht 3,6 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 16–21 kg  
Eigengewicht 3,8 kg  
Seilauszug 2000 mm



Typ	Bestell-Nr.	€ / o.MwSt.
D 4/5	D_4_5	
D 4/7	D_4_7	
D 4/10	D_4_10	
D 4/14	D_4_14	
D 4/17	D_4_17	
D 4/21	D_4_21	

Traglast 21–30 kg  
Eigengewicht 16,3 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 31–45 kg  
Eigengewicht 18 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 46–60 kg  
Eigengewicht 18,4 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 61–75 kg  
Eigengewicht 19,8 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 76–90 kg  
Eigengewicht 20,8 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 91–100 kg  
Eigengewicht 21 kg  
Seilauszug 2000 mm

Federzüge ab 100 kg  
auf Anfrage



D 5/30-1	D_5_30_1	
D 5/45-1	D_5_45_1	
D 5/60-1	D_5_60_1	
D 5/75-1	D_5_75_1	
D 5/90-1	D_5_90_1	
D 5/100-1	D_5_100_1	

A large white rounded rectangle with a thin grey border, containing horizontal grey lines for writing. It is positioned on the left side of the page.

# DALEX

SCHWEISSTECHNIK

Stand 01/2018



**DALEX**  
Schweißmaschinen GmbH & Co. KG  
Koblenzer Straße 43  
D - 57537 Wissen

Tel. +49 2742-77-0  
Fax +49 2742-77-101

Internet: [www.dalex.de](http://www.dalex.de)  
E-Mail: [info@dalex.de](mailto:info@dalex.de)

 made  
in  
Germany

[www.dalex.de](http://www.dalex.de)